

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Силовая установка

Двигатель:	Caterpillar C-15, Tier III, мощностью 475 л.с. (354 кВт)
Уровень шума:	104 дБ на расстоянии 1 м, 95 дБ на расстоянии
Трансмиссия:	Eaton FRO-16210B, 10-ти скоростная
Сцепление:	Двухдисковое, 355 мм
Генератор:	Caterpillar D125-6, 114 кВт, 480 В, 60 Гц
Уровень шума:	97 дБ без затухания
Топливные емкости:	965 л

Средства управления

Дистанционное управление:	клапаном бурового насоса запуском/остановкой бурового насоса
Дистанционный контроль:	цифровой измеритель грязевого потока (л/мин) аналоговый тахометр

Система подачи раствора

Главный насос:	Поршневой с нагнетанием, диаметр х ход - 114 х 114 мм
Производительность:	1 893 л/мин
Максимальное давление:	103 бар
Моторы насоса:	(1) трехфазный, 30 л.с. (22 кВт), 480 В для смешивания: всасывающая сторона - 152 мм напорная сторона - 127 мм размер лопасти - 254 мм
	(1) трехфазный, 30 л.с. (22 кВт), 480 В для гидроциклонов: всасывающая сторона - 152 мм напорная сторона - 127 мм размер лопасти - 254 мм
	(1) трехфазный, 20 л.с. (14,9 кВт), 480 В для дополнительного нагнетательного насоса: всасывающая сторона - 152 мм напорная сторона - 127 мм размер лопасти - 241 мм

Бентонитовый миксер:	Полиэтиленовый для сухого смешивания
Разгрузочный шланг:	(4), 72,6 мм х 7,6 м
Дополнительно:	Система промывки, 125 л/мин

Система очистки

Прямолинейное движение Грохоты:	(1) первичный, площадью 2,51 м ² (1) конечный, площадью 1,67 м ² (3) на 50 ячеек (включен) (2) на 140 ячеек (включен)
Сита:	Другие размеры сит доступны по запросу
Производительность первичного грохота:	1 136 л/мин
Система сепарации частиц:	(9), 127 мм гидроциклонные песко- и илоотделители
Производительность системы очистки:	2 725 л/мин

Емкости

Резервуар для очистки:	7 571 л
Резервуар для смешивания/чистого раствора:	15 140 л
Другое:	(1), 457 мм очистное отверстие

Перемещение

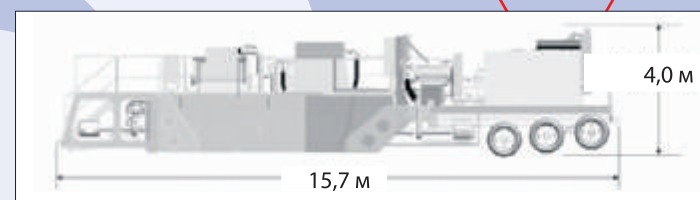
Шасси:	трехосная подвеска
Межосевое расстояние:	1,22 м
Диаметр оси:	51 мм

Система промывки

Емкость:	полиэтиленовый бак на 416 л
Максимальное давление:	103 бар
Подача раствора:	17 л/мин
Шланг:	30,5 м
Прочее:	катушка для шланга и распылитель системы промывки включен в стандартную комплектацию

Размеры

Длина:	15,7 м
Ширина:	2,50 м
Высота:	4,00 м



Вес

Общий вес:	25 400 кг
------------	-----------

Безопасность

Защитное оборудование:	- рабочие платформы и перила из нескользкого материала; - лестница из нескользкого материала; - аварийный выключатель на панели оператора; - электрическое заземление с кабелем; - четыре кварцевые лампы рабочего освещения по 500 Вт;
------------------------	---

AMERICAN AUGERS

an Astec company



Оборудование Astec Industries, Inc. в России и странах СНГ - ООО "СЗЛК":
 Головной офис (Санкт-Петербург) - тел.: (812) 327-6795, 703-3508/09, факс: (812) 327-7241
 Офис в Москве - тел.: (495) 707-0110, офис в Екатеринбурге - тел.: (343) 342-0814
 E-mail: mail@astecunderground.ru; http://www.astecindustries.ru

MPR-6000

Система смешивания и регенерации бурового раствора

MPR-6000

Входящая в корпорацию ASTEC компания American Augers является ведущим поставщиком оборудования для бестраншейной прокладки коммуникаций. Оборудование American Augers обладает высокой прочностью, непревзойденной мощностью и передовой конструкцией.

С 1970 компания American Augers, входящая в состав корпорации Astec Industries, Inc., является признанным лидером в производстве надежного, технологичного и высокопроизводительного оборудования для подземной прокладки коммуникаций. Основной ценностью компании American Augers всегда являлось стремление к технологическому и техническому совершенству. Клиенты во всем мире убедились, что приобретение оборудования American Augers это не просто затраты, это [Инвестиции в Успех](#).

Одним из обязательных условий эффективного бурения является применение бурового раствора, поэтому компания American Augers проектирует оборудование для любых работ, в том числе автономные насосы.

Преимущества системы очистки бурового раствора American Augers

В системах очистки бурового раствора American Augers вместо вибрационных сит с беспорядочными колебаниями, используемых конкурентами, применяются вибросита с линейной траекторией колебаний.

Такая конструкция увеличивает эффективность буровой установки и позволяет перерабатывать буровой раствор.



- Одновременно СМЕШИВАЕТ, ОЧИЩАЕТ и ПЕРЕМЕЩАЕТ буровой раствор
- ПЕРЕРАБАТЫВАЕТ БЕНТОНИТ, максимально сокращая его использование
- БАКИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ БУРОВОГО РАСТВОРА БОЛЬШОГО ОБЪЕМА
- СНИЖЕНИЕ ОБЪЕМА ТВЕРДЫХ ПРИМЕСЕЙ для удаления с помощью контроля содержания влаги
- СИСТЕМА ВЫСОКОСКОРОСТНОГО смешивания бурового раствора
- ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС

- ВИБРОСИТА С ЛИНЕЙНЫМИ КОЛЕБАНИЯМИ
- ВСТРОЕННАЯ генераторная установка для питания вибрационных сит, двигателей насосов и освещения
- КОНУС РАЗДЕЛЕНИЯ ЧАСТИЦ с индивидуальными запорными клапанами
- КОМПАКТНЫЙ размер установки для удобного перемещения и использования
- конструкция на трехосной подвеске
- СЕРВИС И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА ВО ВСЕХ СТРАНАХ МИРА

